

COSPA EDGE

用途

- 各種高濃度分散液
- 各種高粘度流体・ペースト
- 樹脂溶解液
- 食品飲料



特長

- ろ過精度勾配を持つデプスプリーツタイプ
- ポリプロピレン製のろ材、成型部材
- バインダーや界面活性剤不使用
- 最適化した製造プロセスでの生産

利点

- 幅広い粒度分布の液体に対応しつつ、高流量でのろ過が可能
- 幅広い流体適合性
- 低い溶出リスク
- コストパフォーマンスに優れる

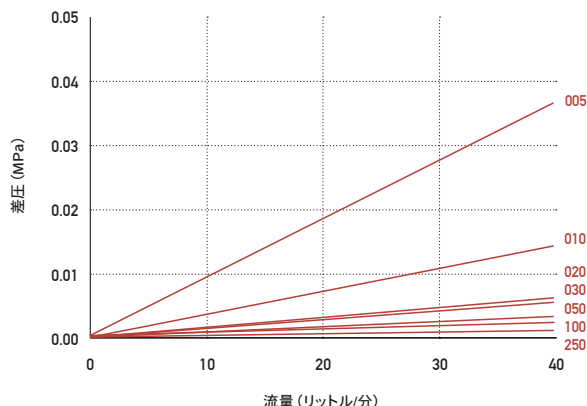
仕様

表示ろ過精度		005	010	020	030	050	100	250
ろ過精度 (μm)		0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10	25
ろ過面積		0.23m ² /250mm						
ろ材		ポリプロピレン						
材質	コア・カバー・サポート	ポリプロピレン						
	エンドキャップ	ポリプロピレン						
	最高使用差圧	0.49MPa (at 20℃)						
最高使用温度		80℃						
寸法	全長	250／500／750 mm ※0.5μmグレードは250、500mmのみ						
	外径	70.0mm						
	内径	25.6 (形状0、5)／26.1 (形状F)／29.5 (形状7) mm						
適合食品衛生基準		昭和34年厚生省告示第370号						

※上記以外の仕様（全長・形状等）につきましては、別途ご相談ください。

流量特性

流体：精製水 (20℃) / フィルター全長：250mm



粒子除去率

表示ろ過 粒子径 (μm)	精度	粒子除去率 (%)						
		005	010	020	030	050	100	250
0.5		>99.9						
1.0			>99.9					
2.0				>99.9				
3.0					>99.9			
5.0						>99.9		
10							>99.9	
25								>99.9

測定ろ過条件

測定装置：液中パーティクルカウンター

ろ過方法：シングルパスろ過

流体：精製水

流量：10リットル/分

ダスト：ALUMINA + BOEHMITE(E1P005)
ACFTD + LATEX Beads(E1P010～250)

型番表示方法

品番	材質	ろ過精度	全長	シール材	形状
E1	P	005	10	E	F
	▼	▼	▼	▼	▼
	P = ポリプロピレン	005 = 0.5 μm※ 010 = 1.0 μm 020 = 2.0 μm 030 = 3.0 μm 050 = 5.0 μm 100 = 10 μm 250 = 25 μm ※ 全長250/500mmのみ	10 = 250mm 20 = 500mm 30 = 750mm	E = EPDM S = シリコン V = FKM T = FEP被覆FKM(形状0、5、7) PTFE(形状F)	F = ダブルオープンエンド 0 = 2-222 Oリング 5 = 2-222 Oリング+フィン 7 = 2-226 Oリング+フィン

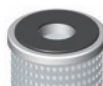
フィルター形状

Fタイプ

0タイプ

5タイプ

7タイプ



箱入り数

全長コード：箱入り数

10 = 24本
20 = 24本
30 = 12本

※カタログの内容は予告なしに改訂される場合があります。
※カタログに掲載している性能データは、当社試験による特定条件下で得られた代表値です。

株式会社 **キテクノマーケティング**

本社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-20-12
TEL.03-5764-1180 / FAX.03-5764-0681

www.rokitechno.com

当社、技術情報は
こちらから▼



ISO9001規格に適合した当社品質
マネジメントシステムに基づいて製造されています。

登録範囲

フィルターカートリッジ、ハウジング及びろ過装置の
設計・開発、製造及び販売



第5版

C_EDGE220218J