

スロープピュア

SHPHタイプ

用途

各種高濃度分散液

各種高粘度流体・ペースト

樹脂溶解液

粘着剤・接着剤



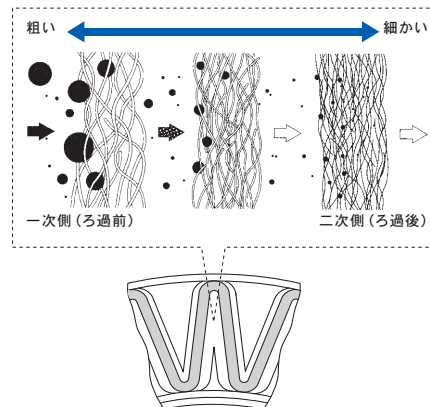
特長

- 高剛性サポート材
- ろ過精度勾配が大きいデブスブリーツ構造
- ポリプロピレン・ポリエチレン製のろ材、成型部材
- バインダーや界面活性剤不使用

利点

- 高粘度流体における優れた流量性
- 幅広い粒度分布の液体に対応しつつ、高流量でのろ過が可能
- 幅広い流体適合性
- 低い溶出リスク

構造



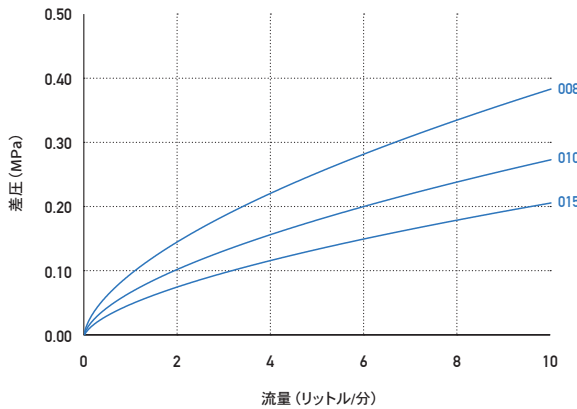
仕様

| | | 008 | 010 | 015 |
|------------------------------|---------|---|------|------|
| 表示ろ過精度 | | 0.08 | 0.10 | 0.15 |
| ろ過精度 (μm) | | 0.8 | 1.0 | 1.5 |
| ろ過面積 (m ² /250mm) | | 0.20 | 0.20 | 0.18 |
| 材質 | ろ材 | ポリプロピレン | | |
| | コア・カバー | ポリプロピレン | | |
| | サポート | ポリプロピレン、ポリエチレン | | |
| | エンドキャップ | ポリプロピレン (形状F、0、5、7) | | |
| 最高使用差圧 | | 0.49MPa (at 20℃) | | |
| 最高使用温度 | | 60 (形状PZのみ) / 80 ℃ | | |
| 寸法 | 全長 | 125 / 250 / 500 / 750 mm | | |
| | 外径 | 70.0mm | | |
| | 内径 | 25.5 (形状PZ) / 25.6 (形状0、5) / 26.1 (形状F) / 29.5 (形状7) mm | | |
| 適合食品衛生基準 | | 昭和34年厚生省告示第370号 | | |

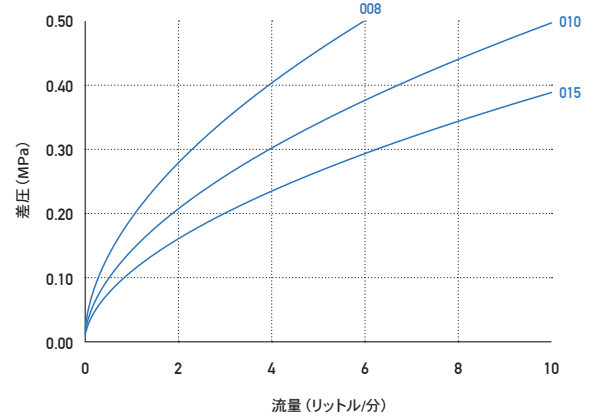
※上記以外の仕様 (全長・形状等) につきましては、別途ご相談ください。

流量特性

流体：CMC (400mPa・s, 20℃) / フィルター全長：250mm



流体：CMC (1Pa・s, 20℃) / フィルター全長：250mm



粒子除去率

| 表示過 精度 粒子径 (μm) | 粒子除去率 (%) | | |
|--------------------------|-----------|-------|-------|
| | 008 | 010 | 015 |
| 0.8 | >99 | | |
| 1.0 | >99.9 | >99 | |
| 1.5 | | >99.9 | >99 |
| 2.5 | | | >99.9 |

測定過条件

測定装置：液中パーティクルカウンター
ろ過方法：シングルパスろ過
流体：精製水
流量：10リットル/分
ダスト：ACFTD + LATEX Beads

型番表示方法

| 全長 | 品番 | ろ過精度 | ガスケット／Oリング | 形状 | 箱入り数 |
|--|--------|--|--|---|------------------------------|
| 250 L | -SHPH- | 008 | E | F | B |
| 125 = 125mm 250 = 250mm 500 = 500mm 750 = 750mm | | 008 = 0.8 μm 010 = 1.0 μm 015 = 1.5 μm | P = 発泡ポリエチレン S = シリコン E = EPDM N = NBR V = FKM T = FEP被覆FKM (形状0、5、7) PTFE (形状F) | Z = ガスケット／Oリングが Pの場合 F = ダブルオープンエンド 0 = 2-222 Oリング 5 = 2-222 Oリング+フィン 7 = 2-226 Oリング+フィン | B = 6本 C = 10本 F = 25本 |

フィルター形状

PZタイプ

Fタイプ

0タイプ

5タイプ

7タイプ



※カタログの内容は予告なしに改訂される場合があります。
※カタログに掲載している性能データは、当社試験による特定条件下で得られた代表値です。

株式会社 ロキテクノマーケティング

本社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-20-12
TEL.03-5764-1180 / FAX.03-5764-0681

www.rokitechno.com

当社、技術情報は
こちらから▼



ISO9001規格に適合した当社品質
マネジメントシステムに基づいて製造されています。

登録範囲

フィルターカートリッジ、ハウジング及びろ過装置の
設計・開発、製造及び販売



第5版
SHPH200901J