



スロープピュア

SLTタイプ

用途

食品、飲料の清澄

例) ビール、ワイン、焼酎、日本酒、
茶系飲料、コーヒー、食酢、醤油、
液糖、香料、油脂

品質基準

- 適合食品衛生基準
・昭和34年厚生省告示370号

特長

- ろ過精度勾配を持つデプス構造
- 食品飲料成分によるろ材特定層での目詰まりを抑制する流路層
- 高グレード品はメインろ材にマイクロガラスファイバー

利点

- 低圧力損失で、優れた流量性
- ロングライフ
- 澱の原因となる成分や油分を効果的に除去

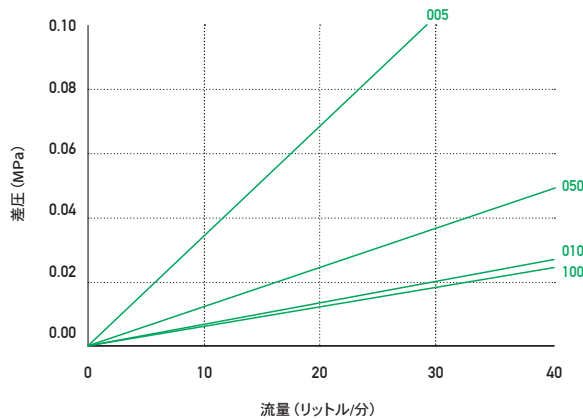
仕様

		005	010	050	100
表示ろ過精度					
ろ過精度 (μm)		0.5	1.0	5.0	10
材質	ろ材	ポリプロピレン・樹脂含浸ガラスファイバー		ポリプロピレン	
	コア	ポリプロピレン			
	エンドキャップ	ポリプロピレン			
最高使用差圧		0.49MPa (at 20℃)			
最高使用温度		60 (形状PZのみ) / 80 ℃			
寸法	全長	125 / 250 / 500 / 750 mm			
	外径	70.0mm			
	内径	25.5 (形状PZ) / 26.1 (形状F) / 26.9 (形状3、4) / 29.5 (形状7) mm			

※上記以外の仕様（全長・形状等）につきましては、別途ご相談ください。

流量特性

流体：精製水 (20℃) / フィルター全長：250mm



粒子除去率

表示ろ過精度 粒子径 (μm)	粒子除去率 (%)			
	005	010	050	100
0.5	> 99.9			
1.0		> 99.5		
1.5		> 99.9		
5.0			> 99.9	
10				> 99.9

測定ろ過条件

測定装置：液中パーティクルカウンター

ろ過方法：シングルパスろ過

流体：精製水

流量：10リットル/分

ダスト：ACFTD + LATEX Beads

型番表示方法

全長	品番	ろ過精度	ガスケット/オリング	形状	箱入り数
250 L	-SLT-	010	S	7	C
125 = 125mm 250 = 250mm 500 = 500mm 750 = 750mm		005 = 0.5 μm 010 = 1.0 μm 050 = 5.0 μm 100 = 10 μm	S = シリコン P = 発泡ポリエチレン	Z = ガスケット/オリングがPの場合 F = ダブルオープンエンド 3 = 2-222 Oリング+フィン 4 = 2-222 Oリング 7 = 2-226 Oリング+フィン	B = 6本 C = 10本 F = 25本

フィルター形状



※カタログの内容は予告なしに改訂される場合があります。
※カタログに掲載している性能データは、当社試験による特定条件下で得られた代表値です。

株式会社 **キテクノマーケティング**

本社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-20-12
TEL.03-5764-1180 / FAX.03-5764-0681

www.rokitechno.com

当社、技術情報は
こちらから▼



ISO9001規格に適合した当社品質
マネジメントシステムに基づいて製造されています。

登録範囲

フィルターカートリッジ、ハウジング及びろ過装置の
設計・開発、製造及び販売



第17版
SLT200736LJ